

アジャスターマニュアル

乗用車編

お詫びと訂正のお願い

掲記該当頁に誤りがありました。お詫びして訂正いたします。お手数ですが、下記のとおり改めてご使用くださいますようお願い致します。

【平成 16 年 5 月 28 日 全面改訂発行分】対象

該当箇所	【誤】	【正】
第 1 章 P. 10—最終行	(写真 1.1 の○印)	(写真 1.11 の○印)
第 1 章 P. 40—7 行目	アングル曲げと同じ加工法であるが、パネルの縁をに折り曲げ、フランジ・・・	アングル曲げと同じ加工法であるが、パネルの縁を折り曲げ、フランジ・・・
第 1 章 P. 45—9 行目	(Amplificaction=増幅)	Amplification
第 1 章 P. 51—10 行目	しかし、効率よく衝突を・・・	しかし、効率よく衝撃を・・・
第 1 章 P. 55—写真 1.24	エネルギー ャ ブソーバ	エネルギー ア ブソーバ
第 1 章 P. 65—14 行目	衝撃を受けても大きくひびが入るだけで、 視 を失う危険が少ない。	衝撃を受けても大きくひびが入るだけで、 視 界を失う危険が少ない。
第 1 章 P. 67—図 1.82	●強化ガラス製造工程の図内の熱処理部分 加熱 ←成形←徐冷	●強化ガラス製造工程の図内の熱処理部分 急冷 ←成形← 加熱
第 1 章 P. 68—10 行目	・・・内装品の劣化防止、室温の 低減 などの効果が・・・	・・・内装品の劣化防止、室温の 上昇を抑える などの効果が・・・
第 2 章 P. 90—4 行目 —5 行目	60M pa 120M pa 160M pa	60MPa 120MPa 160MPa
第 2 章 P. 93—3 行目	(図 2.317)	(図 2.17)
第 2 章 P. 93—下 2 行目	・・・騒音や燃 比 の面から一部の車種に	・・・騒音や燃 費 の面から一部の車種に
第 2 章 P. 113—6 行目	・・・トルクコンバータへの送油および各部の 油 滑を行う油圧制御装置で・・・	・・・トルクコンバータへの送油および各部の 潤 滑を行う油圧制御装置で・・・
第 2 章 P. 118—下 6 行目	・・・(フリクション低減による 費 向上の効果がある)	・・・(フリクション低減による 燃費 向上の効果がある)
第 2 章 P. 131—1 行目	写真 2.15 に示す・・・	写真 2.16 に示す・・・
第 2 章 P. 149—下 1 行目	図 2.95 ワツ ツ リンク	図 2.95 ワツ ト リンク
第 2 章 P. 191—14 行目	・・・事故時にリンクに圧縮方向の大きな カ が作用したときに・・・	・・・事故時にリンクに圧縮方向の大きな 力 が作用したときに・・・
第 4 章 P. 330—9 行目	・・・そのまま衝突相手物に伝える (ヤジ ロ ペイ のようにいつまでも・・・)	・・・そのまま衝突相手物に伝える (鋼球振 子の 衝突 のようにいつまでも・・・)

該当箇所	【誤】	【正】
第4章 P. 337-18行目	図4.5のように重心位置を・・・	図4.4のように重心位置を・・・
第4章 P. 338-図番号	図4.6 図4.7 角度をもった衝突	図4.5 図4.6 角度をもった衝突
第4章 P. 340-11行目 15行目	図4.9のように 図4.9で示すように	図4.7のように 図4.8で示すように
第4章 P. 340-図番号	図4.8 図4.9	図4.7 図4.8
第4章 P. 341-11行目	・・・の分力は、図4.10で示す・・・	・・・の分力は、図4.11で示す・・・
第4章 P. 351-25行目	・・・スタッドボルトにラバーブッシュを介して固定している。	・・・スタッドボルトにラバーブッシュを介して固定している。
第4章 P. 355-11行目	新衝突ボデーはこの限りではない	新衝突安全ボデーはこの限りではない
第4章 P. 355-下10行目	スプリングシート	スプリングシート
第4章 P. 358-13行目	・・・(P. 24 写真4.3参照)	・・・(P. 344 写真4.3参照)
第4章 P. 368-10行目 19行目	図4.23は、モノコックボデーの・・・ 図4.24は、フードレッジの・・・	図4.25は、モノコックボデーの・・・ 図4.26は、フードレッジの・・・
第5章 P. 391-15行目	・・・販社に対する啓蒙・教育が・・・	・・・販社に対する教育が・・・
第5章 P. 419-6~8行目	～A-j、J-a、B-j、J-b～ ～M-q～ ～Q-m、R-m、M-r～	～A-c、a-C、B-c、b-C～ ～b-D～ ～B-d、C-e、c-E～
第5章 P. 448-下3行目	技術アジャスターの啓蒙活動もあり	技術アジャスターの啓発活動もあり
第5章 P. 462-16行目	温度指示塗料を利用	温度検知塗料を利用
第7章 P. 533-11行目	・・・それらに付随する作業を行う	・・・それらに付随する業務を行う
第7章 P. 542-図7.2	損害額面の観察—○応対額のアンバランス	損害額面の観察—○相対額のアンバランス
第7章 P. 545-12行目	立証すること可能であり	立証することは可能であり
第7章 P. 552-下2行目	・・・が左方向を向いている。	・・・が右方向を向いている。
第7章 P. 556-13行目	・・・運転者の不注意や見正面衝突には「完全、偏心、偏心斜め衝突」など・・・	・・・運転者の不注意による人的要因によって発生することが多い。正面衝突には・・・
第8章 P. 599-4行目、 上表	・・・ボデーロックパネルモールディング・・・ 取外し状態 ボデーロックパネルモールディング	・・・ボデーロックパネルモールディング・・・ 取外し状態 ボデーロックパネルモールディング
第9章 P. 617-12行目	表9.2の数値を使用して入れて・・・	表9.2の数値を使用してレバーレートを算出する

【平成 16 年 5 月 28 日 全面改訂発行分】および

【平成 16 年 7 月 8 日 2 刷発行分】対象

該当箇所	【誤】	【正】
第 1 章 P. 65-下 3 行目	膜厚は0.38mmと0.78mmがあるが、	膜厚は0.38mmと0.76mmがあるが、
第 2 章 P. 106-10 行目	プラスマイナス極板格子に低アンチモン	プラス極板格子に低アンチモン
第 2 章 P. 116-19 行目	トリポード型の 3 個のローラをツェツッパ型と同様な数個の	ツェツッパ型と同様な数個の
第 2 章 P. 142-下 5 行目	(V35 はトランスバースリンクとコンプレッションロード)	(V35 はトランスバースリンクとコンプレッションロード)
第 2 章 P. 248-9 行目	この計画の中に・・・、この頃ではASV	この計画の中に・・・、この項ではASV
第 2 章 P. 277-表 2.19 下 1 行目	トランスで高圧しDC 1 2 Vに	トランスで降圧しDC 1 2 Vに
第 4 章 P. 341-5 行目	図 4.10 において垂直面に対し、	図 4.10 において水平面に対し、
第 4 章 P. 372-表 4.3	フロントタイヤへの入力あり (タイヤへの移動あり)	フロントタイヤへの入力あり (タイヤの移動あり)
第 5 章 P. 445-16 行目	・極基性がなく、	・極性基がなく、
第 8 章 P. 583-見積書 5 項目	ラジエータグリル 工賃欄、指数欄 空白	工賃欄に◎ 指数欄に□を追加
第 9 章 P. 617	表 9.2 表内 1 行目 整備技術売上	整備技術料売上
第 9 章 P. 615~619	現在、日整連では当該ページに記載の用語「工賃原価」、「工賃売上」については、それぞれ「整備技術料売上原価」、「整備技術料売上」の用語を用いていますので留意願います。	

【平成 16 年 5 月 28 日 全面改訂発行分】、【平成 16 年 7 月 8 日 2 刷発行分】、

【平成 17 年 7 月 29 日 3 刷発行分】および【平成 18 年 4 月 21 日 4 刷発行分】対象

該当箇所	【誤】	【正】
第 5 章 P. 411-下 4 行目	図 5.20 のデータライナ 9000	写真 5.26 のデータライナ 9000
第 5 章 P. 412-下 1 行目	データライナ 800 (写真 5.26)	データライナ 800 (図 5.20)
第 5 章 P. 412、413	図 5.20 データライナ 9000 写真 5.26 データライナ 800	図 5.20 データライナ 800 写真 5.26 データライナ 9000