

アジャスターマニュアル

トラック編

お詫びと訂正のお願い

掲記当該頁に誤りがありました。お詫びして訂正いたします
お手数ですが以下のとおり改めてご使用くださいますようお願い致します。

平成 21 年 1 月 20 日 全面改訂

平成 21 年 7 月 2 刷

該当箇所	【誤】	【正】
P4 下から 8 行目	・これに応じで	・これに応じて
P15 上から 5 行目	・プラステック	・プラスチック
P168 工具テーパリー マの 2 行目	・取り付け穴、さらえを	・取り付け、穴さらえを
P170 枠内の下から 1 行目	・リベットの長さ	・リベットの径
P233 下から 1 行目	・ボトル	・ボルト
P246 表 4.7 下から 2 段目	・ 0.03~0.01	・ 0.03~0.10
P275 下から 3 行目 P276 上から 6 行目、 12 行目	・ 図の	・ 図 5.1 の
P290 表 5.2 記号 SG の 説明の 2 行目	・ 酸化、摩、さび	・ 酸化、摩耗、さび
P332 枠内下から 2 行目	・ $1500 \div 0.6$	・ $1500 \div 6.0$
P342 下から 10 行目	・ 前・後進共に	・ 前・後軸共に
P367 下から 9 行目	・ エネルギーの損失で、	・ エネルギーの損失は、
P390 下から 2 行目	・ なた、	なお、
P432 枠を除く上から 11 行目	・ 不純部	・ 不純物

P434	上から 6 行目	・「信頼性（耐久性も含む）」	・信頼性（耐久性も含む）
P442	下から 1 行目	・をいう。」	・をいう。
P493	下から 4 行目	・従来炭素鋼	・従来、炭素鋼
P493	下から 1 行目	・鍛造後冷却	・鍛造後、冷却
P495	枠内 8 行目	・電気抵抗路	・電気抵抗炉
P496	下から 9 行目	・Si、Mn、Cr	・Si、Cr
P503	下から 12 行目	・不銹（錆び）	・不銹（錆びない）

注：509P～513Pのアルミニウム元素記号がA1（数字の1）と見えますがAl（Lの小文字）としてご覧ください。